



CITTA' DI GIAVENO

OGGETTO: D.LGS. 33/2013 PUBBLICITÀ TRASPARENZA E DIFFUSIONE INFORMAZIONI PA – DICHIARAZIONI PATRIMONIALI E INCARICHI AMMINISTRATORI COMUNALI.

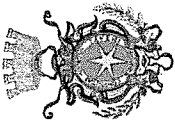
TIZZANI STEFANO (CONSIGLIERE CAPOGRUPPO)

Ai sensi del D.Lgs. 33/2013 art. 14, rubricato “Obblighi di pubblicazione concernenti i componenti degli organi di indirizzo politico” si procede alla pubblicazione dei dati relativi agli obblighi di pubblicità per gli incarichi pubblici e i relativi compensi, nonché della relativa situazione patrimoniale (ai sensi dell’art. 2 della legge 441/1982) per chi ricopre cariche elettorali.

Gli adempimenti concernono anche la situazione patrimoniale e la dichiarazione dei redditi del coniuge non separato, nonché dei figli e dei parenti entro il secondo grado di parentela, se gli stessi vi consentono.

Le informazioni pubblicate sono conformi alle dichiarazioni rese dagli interessate e depositate agli atti.

Il Responsabile per la trasparenza
Il segretario generale
Biròld dott. Gerardo



CITTA' DI GIAVENO

PUBBLICITA' INCARICHI

(Ai sensi dell'art. 14 del D.Lgs. 33/2013)

Tipologia incarico	atto di nomina o di proclamazione	durata incarico o del mandato elettivo	compensi di qualsiasi natura connessi alla carica
CONSIGLIERE COMUNALE	11-6-2014	5 ANNI	== *
PRESIDENTE TNE SPA	3-8-2012	3 ANNI	25.000 LORDI

* RINUNCIA GETTONE PRESENZA (IMPORTO DELIBERATO EURO 22 LORDI A SEDUTA)

Ai sensi della Legge 5 luglio 1982, n. 441, art. 2, n.1) e per le finalità di cui al D.Lgs 14 marzo 2013, n. 33, art. 13, comma 1, lett. a) e art. 14, sul mio onore affermo che la presente dichiarazione corrisponde al vero

In originale firmato

ALLEGATI il curriculum. SI NO

SCHEDA ORGANIZZAZIONE - ORGANI DI INDIRIZZO POLITICO

Data compilazione/aggiornamento

Il Responsabile Area

30-10-2014

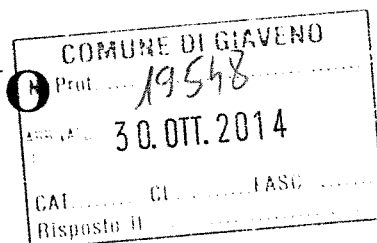
IL RESPONSABILE DEL PROCEDIMENTO

dichiarazione amministratori - tizzani



CITTA' DI GIAVENO

Provincia di Torino
COD. AVV. POST. 10094



DICHIARAZIONE PATRIMONIALE

Visto l'art. 2 della legge 441/1982 relativa alla situazione patrimoniale di incaricati di cariche elettorali, (dichiarato applicabile ai sensi dell'art. 14 del D.Lgs. 33/2013), ai sensi del quale gli incaricati di cariche elettive sono tenuto a presentare:

- 1) una dichiarazione concernente i diritti reali su beni immobili e su beni mobili iscritti in pubblici registri; le azioni di società; le quote di partecipazione a società; l'esercizio di funzioni di amministratore o di sindaco di società, con l'apposizione della formula «sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero»;
- 2) copia dell'ultima dichiarazione dei redditi soggetti all'imposta sui redditi delle persone fisiche;
- 3) una dichiarazione concernente le spese sostenute e le obbligazioni assunte per la propaganda elettorale ovvero l'attestazione di essersi avvalsi esclusivamente di materiali e di mezzi propagandistici predisposti e messi a disposizione dal partito o dalla formazione politica della cui lista hanno fatto parte, con l'apposizione della formula «sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero». Alla dichiarazione debbono essere allegate le copie delle dichiarazioni di cui al terzo comma dell'articolo 4 della legge 18 novembre 1981, n. 659, relative agli eventuali contributi ricevuti.

Gli adempimenti indicati nei numeri 1 e 2 del comma precedente concernono anche la situazione patrimoniale e la dichiarazione dei redditi del coniuge non separato, nonché dei figli e dei parenti entro il secondo grado di parentela, se gli stessi vi consentono (8).

Ai sensi e per gli effetti dell'art. 14 del D.Lgs. 33/2013 e dell'art. 2 della legge 442/82, il sottoscritto STEFANO TIZZANI dichiara la seguente situazione patrimoniale:

diritti reali su beni immobili (dati catastali) (comune di ubicazione)					
foglio	mappa	Part.	categ	rendita	Comune ubicazione
79		123 sub 5	C/6	€. 163,05	GIAVENO
79		123 sub 4	A/7	€. 1.839,88	GIAVENO

diritti reali su beni mobili registrati (veicoli, natanti, aeromobili) (marca, modello, anno immatricolazione)		
marca	modello	Anno immatric.
LANCIA	PHEDRA KW 100 – c.c. 1997	2007
PIAGGIO	VESPA – c.c. 150	1968



CITTA' DI GIAVENO

Provincia di Torino

COD. AVV. POST. 10094

Titolarità di azioni		
Ragione / denominazione sociale	% quote o n. azioni	Valore in €
GIMAS S.S.	25,00%	

Esercizio di funzioni di amministratore /sindaco di società	Barrare la sezione	
	Amministr.	sindaco
Ragione / denominazione sociale		
TNE S.P.A.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Ai sensi della Legge 5 luglio 1982, n. 441, art. 2, n.1) e per le finalità di cui al D.Lgs 14 marzo 2013, n. 33, art. 13, comma 1, lett. a) e art. 14, **sul mio onore affermo che la presente dichiarazione corrisponde al vero**

data 30/10/2014

Firmato

NB allega copia dell'ultima dichiarazione dei redditi

La presente dichiarazione ~~VIENE ESTESA~~ / NON VIENE ESTESA anche ai seguenti soggetti, che ~~VI CONSENTONO~~ / CHE NON VI CONSENTONO (barrare la sezione che NON interessa)

*coniuge non separato _____

*parenti entro secondo grado _____



CITTA' DI GIAVENO

Provincia di Torino

COD. AVV. POST. 10094

DICHIARAZIONE SPESE ELETTORALI

Ai sensi e per gli effetti dell'art. 14 del D.Lgs. 33/2013 e dell'art. 2 della legge 442/82, il sottoscritto STEFANO TIZZANI dichiara:

Spese sostenute e le obbligazioni assunte per la propaganda elettorale:
Totale generale spese campagna elettorale €. 22.726,39 (come da rendiconto)
Quota versata personalmente €. 9.126,39

In alternativa: dichiaro di essermi avvalso esclusivamente di materiali e di mezzi propagandistici predisposti e messi a disposizione dal partito o dalla formazione politica della cui lista hanno fatto parte:

Ai sensi della Legge 5 luglio 1982, n. 441, art. 2, n.1) e per le finalità di cui al D.Lgs 14 marzo 2013, n. 33, art. 13, comma 1, lett. a) e art. 14, **sul mio onore affermo che la presente dichiarazione corrisponde al vero**

data 30/10/2014

Firmato