



CITTA' DI GIAVENO

OGGETTO: D.LGS. 33/2013 PUBBLICITÀ TRASPARENZA E DIFFUSIONE INFORMAZIONI PA – DICHIARAZIONI PATRIMONIALI E INCARICHI AMMINISTRATORI COMUNALI.

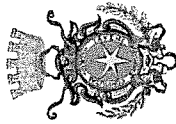
**MARCO CARBONE
(CONSIGLIERE CAPOGRUPPO)**

Ai sensi del D.Lgs. 33/2013 art. 14, rubricato “Obblighi di pubblicazione concernenti i componenti degli organi di indirizzo politico” si procede alla pubblicazione dei dati relativi agli obblighi di pubblicità per gli incarichi pubblici e i relativi compensi, nonché della relativa situazione patrimoniale (ai sensi dell’art. 2 della legge 441/1982) per chi ricopre cariche elettorali.

Gli adempimenti concernono anche la situazione patrimoniale e la dichiarazione dei redditi del coniuge non separato, nonché dei figli e dei parenti entro il secondo grado di parentela, se gli stessi vi consentono.

Le informazioni pubblicate sono conformi alle dichiarazioni rese dagli interessate e depositate agli atti.

Il Responsabile per la trasparenza
Il segretario generale
Birolo dott. Gerardo



CITTA' DI GIAVENO

PUBBLICITA' INCARICHI

(Ai sensi dell'art. 14 del D.Lgs. 33/2013)

MARCO CARBONE

Tipologia incarico	atto di nomina o di proclamazione	durata incarico o del mandato elettivo	compensi di qualsiasi natura connessi alla carica
CONSIGLIERE COMUNALE GIAVENO	CC 24 DEL 1-7-2014	5 ANNI	EURO 22.00 LORDI A SEDUTA

Ai sensi della Legge 5 luglio 1982, n. 441, art. 2, n.1) e per le finalità di cui al D.Lgs 14 marzo 2013, n. 33, art. 13, comma 1, lett. a) e art. 14, sul mio onore affermo che la presente dichiarazione corrisponde al vero

In originale firmato

ALLEGATI il curriculum. SI NO

SCHEDA ORGANIZZAZIONE – ORGANI DI INDIRIZZO POLITICO

Data compilazione/aggiornamento

20-10-2014

Il Responsabile Area

IL RESPONSABILE DEL PROCEDIMENTO

dichiarazione amministratori - CARBONE



CITTA' DI GIAVENO

Provincia di Torino

COD. AVV. POST. 10094

COMUNE DI GIAVENO		
N. Prot.	18883	
Arrivato il	20 OTT 2014	
Cat.	Classe	Fasc.
Risposto il		

DICHIARAZIONE PATRIMONIALE

Visto l'art. 2 della legge 441/1982 relativa alle situazione patrimoniale di incaricati di cariche elettorali, (dichiarato applicabile ai sensi dell'art. 14 del D.Lgs. 33/2013), ai sensi del quale gli incaricati di cariche elettive sono tenuto a presentare:

1) una dichiarazione concernente i diritti reali su beni immobili e su beni mobili iscritti in pubblici registri; le azioni di società; le quote di partecipazione a società; l'esercizio di funzioni di amministratore o di sindaco di società, con l'apposizione della formula «sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero»;

2) copia dell'ultima dichiarazione dei redditi soggetti all'imposta sui redditi delle persone fisiche;

3) una dichiarazione concernente le spese sostenute e le obbligazioni assunte per la propaganda elettorale ovvero l'attestazione di essersi avvalsi esclusivamente di materiali e di mezzi propagandistici predisposti e messi a disposizione dal partito o dalla formazione politica della cui lista hanno fatto parte, con l'apposizione della formula «sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero». Alla dichiarazione debbono essere allegate le copie delle dichiarazioni di cui al terzo comma dell'articolo 4 della legge 18 novembre 1981, n. 659, relative agli eventuali contributi ricevuti.

Gli adempimenti indicati nei numeri 1 e 2 del comma precedente concernono anche la situazione patrimoniale e la dichiarazione dei redditi del coniuge non separato, nonché dei figli e dei parenti entro il secondo grado di parentela, se gli stessi vi consentono (8).

Ai sensi e per gli effetti dell'art. 14 del D.Lgs. 33/2013 e dell'art. 2 della legge 442/82, il sottoscritto Marco Carbone dichiara la seguente situazione patrimoniale:

diritti reali su beni immobili (dati catastali) (comune di ubicazione)					
foglio	mappa	Part.	categ	rendita	Comune ubicazione
4		126	Terreno agricolo	R.D. 11,07 R.A. 9,59	Neive (CN)
4		449	Terreno agricolo	R.D. 16,33 R.A. 11,53	Neive (CN)

diritti reali su beni mobili registrati (veicoli, natanti, aeromobili) (marca, modello, anno immatricolazione)		
marca	modello	Anno immatric.



CITTA' DI GIAVENO

Provincia di Torino

COD. AVV. POST. 10094

Mini	Club man	2010
Alfa Romeo	Giulietta spider	1960
Vespa	GTE 300	2014
Moto Guzzi	Falcone	1989

Fiat Panda

Benzine

2003

Titolarità di azioni		
Ragione / denominazione sociale	% quote o n. azioni	Valore in €

Esercizio di funzioni di amministratore /sindaco di società	Barrare la sezione	
	Amministr.	sindaco
Ragione / denominazione sociale		
	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Ai sensi della Legge 5 luglio 1982, n. 441, art. 2, n.1) e per le finalità di cui al D.Lgs 14 marzo 2013, n. 33, art. 13, comma 1, lett. a) e art. 14, **sul mio onore affermo che la presente dichiarazione corrisponde al vero**

data 16.10.2014

Firmato

NB allega copia dell'ultima dichiarazione dei redditi



CITTA' DI GIAVENO

Provincia di Torino

COD. AVV. POST. 10094

La presente dichiarazione VIENE ESTESA / NON VIENE ESTESA anche ai seguenti soggetti, che VI CONSENTONO / CHE NON VI CONSENTONO (barrare la sezione che NON interessa)

*coniuge non separato ___no___

*parenti entro secondo grado ___no___

DICHIARAZIONE SPESE ELETTORALI

Ai sensi e per gli effetti dell'art. 14 del D.Lgs. 33/2013 e dell'art. 2 della legge 442/82, il sottoscritto ___Marco Carbone___ dichiara:

Spese sostenute e le obbligazioni assunte per la propaganda elettorale: ___zero___

In alternativa: dichiaro di essermi avvalso esclusivamente di materiali e di mezzi propagandistici predisposti e messi a disposizione dal partito o dalla formazione politica della cui lista hanno fatto parte:

Ai sensi della Legge 5 luglio 1982, n. 441, art. 2, n.1) e per le finalità di cui al D.Lgs 14 marzo 2013, n. 33, art. 13, comma 1, lett. a) e art. 14, **sul mio onore affermo che la presente dichiarazione corrisponde al vero**

data 20-10-2014

Firmato 