



CITTA' DI GIAVENO

Provincia di Torino

COD. AVV. POST. 10094

OGGETTO: D.LGS. 33/2013 PUBBLICITÀ TRASPARENZA E DIFFUSIONE INFORMAZIONI PA – DICHIARAZIONI PATRIMONIALI E INCARICHI AMMINISTRATORI COMUNALI.

CONSIGLIERE COMUNALE ROSCELLI ELISA

Ai sensi del D.Lgs. 33/2013 art. 14, rubricato “Obblighi di pubblicazione concernenti i componenti degli organi di indirizzo politico” si procede alla pubblicazione dei dati relativi agli obblighi di pubblicità per gli incarichi pubblici e i relativi compensi, nonché della relativa situazione patrimoniale (ai sensi dell’art. 2 della legge 441/1982) per chi ricopre cariche elettorali.

Gli adempimenti concernono anche la situazione patrimoniale e la dichiarazione dei redditi del coniuge non separato, nonché dei figli e dei parenti entro il secondo grado di parentela, se gli stessi vi consentono.

Le informazioni pubblicate sono conformi alle dichiarazioni rese dagli interessate e depositate agli atti.

Il Responsabile per la trasparenza
Il segretario generale
Birolo dott. Gerardo



CITTA' DI GIAVENO

Provincia di Torino

COD. AVV. POST. 10094

PUBBLICITA' INCARICHI

(Ai sensi dell'art. 14 del D.Lgs. 33/2013)

Tipologia incarico	atto di nomina o di proclamazione	durata incarico o del mandato elettivo	compensi di qualsiasi natura connessi alla carica	importi di viaggi di servizio e missioni pagati con fondi pubblici - anno 2012
CONSIGLIERE COMUNALE	C.C. N.26 del 18/06/2009	Anni cinque	€ 22,00 gettone di presenza	=====

DICHIARAZIONE PATRIMONIALE

(ai sensi dell'art. 2 della legge 441/1982)

REDDITO DICHIARATO ULTIMA DICHIARAZIONE DEI REDDITI ANNO 2012 - 1.723,00 EURO

diritti reali su beni immobili
NUDA PROPRIETA' AL 50% IMMOBILE -GIAVENO



CITTA' DI GIAVENO

Provincia di Torino

COD. AVV. POST. 10094

diritti reali su beni mobili registrati (veicoli, natanti, aeromobili)

AUTOVEICOLO FIAT PANDA DEL 2005

Titolarità di azioni		
Ragione / denominazione sociale	% quote o n. azioni	Valore in €



CITTA' DI GIAVENO

Provincia di Torino

COD. AVV. POST. 10094

Esercizio di funzioni di amministratore /sindaco di società	Barrare la sezione	
	Amministr.	sindaco
Ragione / denominazione sociale		
	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Ai sensi della Legge 5 luglio 1982, n. 441, art. 2, n.1) e per le finalità di cui al D.Lgs 14 marzo 2013, n. 33, art. 13, comma 1, lett. a) e art. 14, **sul mio onore affermo che la presente dichiarazione corrisponde al vero**

La presente dichiarazione **NON VIENE ESTESA ai familiari CHE NON VI CONSENTONO.**

In originale firmato



CITTA' DI GIAVENO

Provincia di Torino

COD. AVV. POST. 10094

DICHIARAZIONE SPESE ELETTORALI

Spese sostenute e le obbligazioni assunte per la propaganda elettorale: ROSCELLI Elisa

In alternativa: dichiaro di essermi avvalso esclusivamente di materiali e di mezzi propagandistici predisposti e messi a disposizione dal partito o dalla formazione politica della cui lista hanno fatto parte:

Ai sensi della Legge 5 luglio 1982, n. 441, art. 2, n.1) e per le finalità di cui al D.Lgs 14 marzo 2013, n. 33, art. 13, comma 1, lett. a) e art. 14, **sul mio onore affermo che la presente dichiarazione corrisponde al vero**

In originale firmato

ALLEGATI il curriculum. SI NO

22-11-2013 IL RESPONSABILE DEL PROCEDIMENTO BIROLO GERARDO

ROSCELLI dichiarazione patrimoniale amministratori -

Pagina 5 di 5