COMUNE DI GIAVENO - Prot 0034233 del 28/12/2023

Autorità Nazionale Anticorruzione

Allegato n.3)

Modello di attestazione di VARIAZIONE PATRIMONIALE rispetto alla dichiarazione dell'anno2022dei titolari di incarichi politici, di amministrazione, di direzione o di governo e dei titolari di incarichi dirigenziali- art. 14 d.lgs. 33/2013

I	
NOME **carmela**	**COGNOME** **casile**

□ **Attesta che la situazione patrimoniale dichiarata nell'anno precedente HA subito le seguenti variazioni in aumento o diminuzione (indicare con il segno + o -)**

□x **Attesta che la situazione patrimoniale dichiarata nell'anno precedente NON ha subito seguenti variazioni in aumento o diminuzione (indicare con il segno + o -)**

II				
BENI IMMOBILI (TERRENI E FABBRICATI)				
+/-	Natura del diritto (a)	Tipologia (indicare se fabbricato o terreno)	Quota di titolarità %	Italia/Estero

a) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione

III			
BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI			
+/-	Tipologia – Indicare se Autovetture, aeromobile, imbarcazione da diporto	CV fiscali	Anno di immatricolazione

COMUNE DI GIAVENO - Prot 0034233 del 28/12/2023

Autorità Nazionale Anticorruzione

IV				
AZIONIE QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETA'				
+/-	Denominazione della società (anche estera)	Tipologia (indicare se si posseggono quote o azioni)	n. di azioni	n. di quote

V		
ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O DI SINDACO DI SOCIETÀ		
+/-	Denominazione della società (anche estera)	Natura dell'incarico

VI		
TITOLARITA' DI IMPRESE		
+/-	Denominazione dell'impresa	Qualifica

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Firma del dichiarante
Carmela Casile