COMUNE DI GIAVENO - Prot 0006449 del 03/03/2023

Autorità Nazionale Anticorruzione

Allegato n. 3)

Modello di attestazione di variazione patrimoniale rispetto all'anno precedente dei titolari di incarichi politici, di amministrazione, di direzione o di governo e dei titolari di incarichi dirigenziali - art. 14 d.lgs. 33/2013

I	
NOME DANIELA	**COGNOME** RUFFINO

☒ **Attesta che la situazione patrimoniale dichiarata nell'anno precedente HA subito le seguenti variazioni in aumento o diminuzione (indicare con il segno + o -)** VARIAZIONI ANNO 2021

☐ **Attesta che la situazione patrimoniale dichiarata nell'anno precedente NON ha subito seguenti variazioni in aumento o diminuzione (indicare con il segno + o -)**

II				
BENI IMMOBILI (TERRENI E FABBRICATI)				
+/-	Natura del diritto (a)	Tipologia (indicare se fabbricato o terreno)	Quota di titolarità %	Italia/Estero
—	PROPRIETA'	TERRENO - F 10C NS.D GIAVENO	25%	ITALIA

a) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione

III			
BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI			
+/-	Tipologia – Indicare se Autovetture, aeromobile, imbarcazione da diporto	CV fiscali	Anno di immatricolazione